

EN VOUS INSCRIVANT SUR LE SITE DU CABINET MORAINE VOUS BÉNÉFICIEREZ DE NOMBREUX SERVICES COMPLÉMENTAIRES. L'INSCRIPTION EST TOTALEMENT GRATUITE ET NE VOUS ENGAGE RIEN.

SE CONNECTER

Présentation du bien

ST MALO- ST SERVAN - Appartement 3 pièces de 69.10m² Sud-Ouest - 1er étage - terrasse 9.70m² - ascenseur - 2 stationnements en sous-sol sécurisés.

A 2 kms de l'hyper centre de St Servan, à 1.2 km des premières plages, dans un quartier résidentiel à proximité des commerces (supérette, boulangerie, presse, centres commerciaux, maisons médicales, pharmacie...) commodités et transports, dans une résidence à l'architecture contemporaine de standing, appartement 3 pièces situé au 1er étage avec ascenseur, comprenant : une entrée avec placard/rangement, dégagement, un séjour salon avec cuisine ouverte, donnant accès à la terrasse de 9.70m² exposé Sud-Ouest, deux chambres dont une avec placard, salle d'eau, wc indépendant, cellier avec emplacement lave-linge. 2 Stationnements en sous-sol sécurisés. Prix promoteur - frais de notaire réduits.

Les informations sur les risques auxquels ce bien est exposé sont disponibles sur le site

Géorisques : <u>www.georisques.gouv.fr</u>

Copropriété de 58 lots (Pas de procédure en cours).

Charges annuelles: 993 euros.

Informations complémentaires

o réf.: 5823-BOB11

o Loi Pinel : Oui

o Ville: Saint-Malo

• Rooms: 3

o Chambre(s): 2

o Shower rooms: 1

o Toilette(s): 1

o Floor: 4

o Nombre de niveaux : 1

o Surface: 69m2 *

o Chauffage : Collectif, PompeChaleur, Radiateur

• Style : Contemporain

• Sanitation : Tout à l'égout

o Nombre de places de parking : 2

• Parking type : Sous-sol

o Prestations: Ascenseur - Terrace

• Exposition : Sud-ouest

o Windows type : Double Vitrage

Sea distance : 1kmPrice : 360 000 €

Dépenses énergétiques



